

AVANT[®] MAGAZINE

AVANT TECNON ASIAKASLEHTI 2/2019



Panostuksia tuotantoon

s. 4

Rallin MM-mestari Ott Tänak Avantin ratissa s. 18

Avantit opetuskäytössä Osarassa s. 14

TALVI TULEE

– huolehdi parhaasta kaveristasi

LED-työvalot

Mallikohtainen täydellinen jälkiasennussarja

Esim. 500-, 600-, 700-sarjaan
tuotenro A33916

327 €



Sääsuojat

- 200-sarja
tuotenro 65435
- 400-, 500-, 600-,
700- ja E-sarjoihin
tuotenro 65436

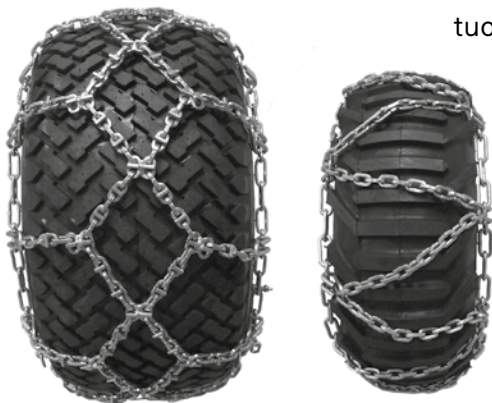
48,50 €



Lumiketjut

Esim. 23*8,5–12
tuotenro 64455

alkaen
195 €
/pari



Avant-istuin

Jousitus, lämmitys, turvavyö ja käsinojat.

295 €

tuotenro
66180



Kysy lisää myyjältäsi! varaosat@avant.fi p. 03 347 8865.
Kaikki hinnat sisältävät alv 24%. Hintaan lisätään toimituskulut.

Pääkirjoitus

TILANNETTA SULATELLESSA

Juuri nyt tunnelmat ovat kahtalaiset. Viime tilikauden luvut ovat selvillä, ja samaan aikaan radion uutiset ovat täynnä lakkouutisia.

Meidän tilikautemme päättyi jo syyskuun lopussa, joten saimme aikaan ”eh-jän” vuoden. Avantin liikevaihdoksi tuli 131,6 M€. Kasvu, joka oli 19 prosenttia, tuli pääasiassa viennistä. Viennin osuus liikevaihdosta on yli 80 prosenttia. Avant Group -konsernin liikevaihto oli 143 M€, ja kasvu oli samaa luokkaa kuin emoyhtiö Avant Tecno Oy:n.

Myös tulos oli hyvä, joten isoista investoinneista huolimatta omavaraisuutemme pysyy hyvällä yli 70 prosentin tasolla. Uusi tilikausi on lähtenyt hyvin käyntiin, ja tilauskanta on hyvä. Eri maissa olevat maahantuojamme raportoivat Avantin osalta hyvästä markkinatilanteesta. Tämä on suoraan linjassa 15 prosentin kasvutavoittemme kanssa, joka nostaisi konsernin liikevaihdon 165 M€:on.

Tähän pääseminen on vaatinut myös tuotekehitykseltä kovaa panosta. Yli 19 kW:n moottorilla varustettujen koneiden päästömääräykset kiristyivät merkittävästi, minkä seurauksena koneet on jouduttu varustamaan uusilla moottoreilla.

Kuulostaa yksinkertaiselta, mutta tämä on vaatinut useiden lisäkomponenttien sovittamista, testien tekemistä ja hyväksyntien hakemista moottoritoimittajilta. Meillä se työ on nyt tehty. Iloksemme panimme Saksassa Agritechnica-näyttelyssä merkille, että monella kilpailijalla tilanne ei ole yhtä hyvä. Tuotteet ovat siis myytävissä kaikilla markkina-alueilla. Yhdessä isojen tuotantosatsauksien kanssa tämä merkitsee sitä, että volyymien reipaskaan kasvu ei ole pelkästään toiveiden varassa.

Juuri nyt uutisissa ilmoitettiin, että postilakko päättyy. Pääsette siis lukemaan tätä lehteä ennen joulua. Toivotan kaikille hyvää joulua!

Risto Käkälä
Toimitusjohtaja
Avant Tecno Oy

Avant Tecno Oy:n asiakaslehti 2/2019

Päätoimittaja: Ella Huilla / Avant Tecno Oy
Julkaisija: Avant Tecno Oy
Taitto: Tulus Oy
Paino: Offset Ulonen Oy, Tampere
Painosmäärä: 9 500

AVANT

Ylötie 1, 33470 Ylöjärvi
P. +358 3 347 8800
E-mail: myynti@avanttecno.com

Osoitelähde: Avant Tecno Oy:n asiakasrekisterit.
Mikäli et jatkossa halua saada Avant Magazinea tai osoitteesi on muuttunut, laita siitä viestiä meille lehti@avanttecno.com



Sisällys

- 4** Tuotannon investointi-ohjelma etenee
- 9** Konekaupan kick-off
- 10** Uudet työlaitteet
- 14** Avant mukana ammattilaisten koulutuksessa
- 16** Vahva jalansija puunhoitoalalla Yhdysvalloissa
- 18** Maailman nopein ohjaajan paikalla
- 20** Tuotannon insinöörit esittelyssä
- 22** Avant-uutisia
- 23** Avant joulushop



Tuotannon investointi- ohjelma eteenee



Julkistimme keväällä 2019 kunnianhimoisen tavoitteen nostaa 400–800-sarjojemme viikkotuotantoa noin 50 prosentilla. Samalla esittelimme 10 miljoonan euron investointiohjelman, joka tekee tuotantokapasiteetin noston mahdolliseksi. Alkutuotantoa koskevat investoinnit ja uudet koneasennukset on nyt saatu toimintaan, ja investointiohjelma etenee kokonaisuudessaan aikataulussa.

Avantin tuotantojohtaja **Saku Vastamäki** valottaa investointiohjelman tilannetta.

”Investointien hyödyt alkavat näkyä kiihtyvällä tahdilla. Olemme lisänneet automaation määrää alkutuotannossa huomattavasti. Tärkeä keino varmistaa tuotannon kasvumahdollisuudet jatkossa on pitää huoli siitä, että tehtaan konekanta on priimakunnossa. Liikomme kohti tätä tavoitetta hyvää vauhtia.”

Automaation lisäämisellä saavutettavat hyödyt ovat selkeästi tunnistettavissa: tehokkuus lisääntyy, valmistettavat osat ovat tasalaatuisia ja fyysisesti kuormittavimman työn määrä vähenee.

”On suuri etu, että automaatio vaikuttaa huomattavasti myös työjonojen seurattavuuteen ja tuotannon vaiheiden läpinäkyvyyteen. Tästä on meille etua etenkin tuotannon kuormituksen suunnittelussa ja ongelmien nopeassa ratkaisussa. Automaatiota lisäämällä optimoidaan tuotannon prosesseja kokonaisuudessaan”, kertoo Vastamäki.

Fyysisen työn korvaaminen automaatiolla tarkoittaa käytännössä sitä, että jatkossa ihminen vastaa yhä enemmän laitteiden ohjelmoinnista, tarkkailee niiden toimintaa ja toimii prosessin laadunvalvojana.

”Tärkeä keino varmistaa tuotannon kasvumahdollisuudet jatkossa on pitää huoli siitä, että tehtaan konekanta on priimakunnossa.”

Saku Vastamäki

Moderni kuitulaser osaksi laser-FMS:n kokonaisuutta

Avantin alkutuotannossa on käytössä kolmen laserleikkurin linjasto, joka on kytketty automaattiseen materiaalivarastoon. Osana investointia linjaston vanhin laite on nyt korvattu uudella kuitulaserilla. Muut linjastoon kuuluvat laitteet ovat tyypiltään hiilidioksidi- eli CO₂-lasereita, vuosimallia 2010 ja 2015.

”Laserin osalta puhutaan niin sanotusta korvausinvestoinnista, eli käytössä ollut vanha laser on vaihdettu uuteen. Uusi laser on markkinoiden moderneimpia kuitulasereita. Sen leikkuunopeus on jopa 2–3 kertaa nopeampi kuin korvattun laitteen”, kertoo Vastamäki.

Leikkuautoomaatiota on lisätty ja kappaleiden poiminta on

robotisoitu kaikkien laserautoomaattien osalta. Kaikki kolme laseria saadaan nyt myös osaksi toiminnanohjausjärjestelmää.

”Vanhan laserin korvaus uudella tuo samalla seurattavuutta ja läpinäkyvyyttä leikkauksen työjonoon. Toimintojen suunnittelu ja seuranta helpottuu”, Vastamäki selventää.

Avantin Ylöjärven tehtaassa seinien sisällä leikataan kaikki materiaali itse aina 12 millimetrin levyvahvuuteen asti. Volyymivahvuudet eli vahvuudet, joista leikataan eniten materiaalia, liikkuvat 4–8 millimetrin välillä.

”Käytössämme olevat laitteet mahdollistavat leikkaamisen aina 20 millimetriin saakka, mutta kapasiteettisyydestä olemme keskittyneet ohuempiin levyvahvuksiin”, kertoo Vastamäki.

PRIMAPOWER LG -kuitulaser

- yksi markkinoiden tehokkaimmista sovelluksista
- jopa 50 prosentin lisäkapasiteetti
- poiminta-automaatio poistaa raskasta käsityötä
- linkittyy ERP-järjestelmään
- investoinnin arvo 1,3 M€

Avantin Ylöjärven tehtaalla leikataan kaikki materiaali itse aina 12 millimetrin levyvahvuuteen asti.

Kuitulaserin käyttöä ohjataan ulkoisen ohjauspaneelin kautta. Saku Vastamäki ja Mika Halme kiinni ohjaksissa.



Automaattisärmäyksestä apua raskaiden kappaleiden käsittelyyn

Kesän 2019 aikana Avantilla otettiin ensimmäisenä Suomessa käyttöön uusi särmäysautomaatti. Avantiin käytettävistä metalliosista noin 80 prosenttia soveltuu automaattisärmäykseen, joten potentiaalia sadoista tuhansista osista koostuvassa vuosivolyymissa on.

”Automaattisärmäys on nopeuttanut ja tehostanut särmäystoimintoja. Käytännössä automaattisärmäyksen kautta kulkevat tällä hetkellä kaikki raskaimmat ja ihmisvoimin hankalasti käsiteltävät osat. Meillä on edelleen käytössä myös kolme manuaalikäyttöistä särmäyspuristinta, joilla käsitellään osat, joiden otepinta ei riitä automaattilaitteeseen”, kertoo uuden särmäysautomaatin operaattori **Mikko Laurila**.

Automaattisärmäyksen työn jälki on tarkkaa ja tasalaatuista, sillä särmäyskohta on aina sama eikä silmämääräisesti arvioitu.

”Työn jälki ja tasalaatuisuus tulevat esille alkutuotannon myöhemmissä vaiheissa. Särmätyt metalliosat on helpompi sovittaa yhteen. Tällä alkutuotannon vaiheella on selvä vaikutus kokonaisuutuotantoon”, kertoo Laurila.

”Voin sanoa, että muutos on vaikuttanut omaan työhöni positiivisesti. On ollut hienoa olla mukana projektissa heti sen alkumetreiltä saakka. Kaikin puolin kyseessä on hyvin mielenkiintoinen vehje”, kertoo Laurila ja jatkaa pilke silmäkulmassa: ”Ohjelmointi on mielekästä, ja fyysisen työn vähentymisen huomaa jaksamisessa – se tosin tarkoittaa, että vapaa-ajalla täytyy käydä enemmän salilla.”

TRUMPF Bend Master

- miehittämätön tuotanto
- automaatio poistaa raskaimmat työvaiheet
- lisäkapasiteetti tehostaa särmäystoimintoja
- investoinnin arvo 0,9 M€

Tehokas voimanpesä valmiina töihin ja uusi särmäysautomaatti taustalla. Mikko Laurila operoi millintarkasti.





Joel Yrjölä on työskennellyt Avantilla hitsaajana vuodesta 2002. Vuosien aikana hän on nähnyt, kuinka tuotantoa kehitetään vastaamaan yrityksen ja sen valmistamien tuotteiden tarpeita.

Kaksi uutta robottisolua tuo tehokkuutta ja tarkkuutta puomihitsaukseen

Käynnissä olevaan investointiohjelmaan kuuluu kaksi uutta robottisolua, joita käytetään puomivalmistuksessa. Uudet robottisolut koostuvat käytännössä neljästä robotista. Molempiin kokonaisuuksiin kuuluu hitsausrobotti ja viimeistelyrobotti.

”Hitsausjärjestelmä mahdollistaa puomikokonaisuuden valmistamisen kerralla valmiiksi ilman ylimääräisiä kuljetteluita ja työvaiheita. Puomivalmistus saa siis kokonaisuudessaan huomattavasti lisää tehoa ja nopeutta”, kertoo tuotantojohtaja Saku Vastamäki.

Avantin puomistona on teleskooppipuomi. Ulko- ja sisäpuomi valmistetaan parina. Yhden puomiparin hitsausaika on lähes puolittunut uusien robottien käyttöönoton jälkeen.

”Uudessa robottisolussa hitsausrobottia ja viimeistelyrobottia pystytään ajamaan samanaikaisesti, eli molemmat ovat jatkuvasti toiminnassa. Robotit ovat käynnissä myös ohjelmoinnin aikana. Arvioisin, että tällä hetkellä yhden 600-sarjan kuormaajan puomiparin valmistamiseen menee aikaa noin 30 minuuttia entisen vajaan tunnin sijaan”, kertoo uuden järjestelmän ohjelmoinnista ja käyntiinajosta vastaava **Joel Yrjölä**.

Yksi suuri eroavaisuus kahden uuden robottisolun ja aiemmin käytössä olleiden robottien välillä on etäohjelmointi, jonka kautta

Yaskawa – hitsausrobotit

- solut on räätälöity Avant-puomistojen hitsaukseen ja viimeistelyyn
- puomipari saadaan kerralla valmiiksi
- tehokkuutta ja nopeutta valmistukseen
- investoinnin arvo 0,9 M€

ohjelmointitietueet ajetaan roboteille.

”Kun ohjelmointi tapahtuu etänä, se näkyy muun muassa robottien tehokkuudessa ja vaikuttaa suoraan tuotannon kuormituksen suunnitteluun. Pystymme näillä kahdella uudella solulla helposti tekemään puomit kaikkiin Avant-malleihin, eli pystymme toimimaan notkeammin. Myös ohjelmien korjaaminen ja mahdollisten lisäysten tekeminen jälkikäteen etänä on huomattavasti yksinkertaisempaa”, kertoo Yrjölä.

”Kaiken kaikkiaan kehitys menee hyvään suuntaan. Tuotteiden laatu paranee entisestään, kehityshedotuksiin tartutaan vikkelästi ja tarvittavat muutokset tehdään nopeasti. Työntekijän kannalta on erittäin motivoivaa oppia uusia tapoja tehdä työtä”, ynnää Yrjölä.

Myyjät tutustuivat uusiin malleihin konekaupan kick-off-tapahtumassa Ylöjärvellä

Hankkijan konemyyjille tarkoitettu kahden päivän mittainen käytännönläheinen koulutustapahtuma pidettiin tuttuun tapaan syyskuun puolessa välissä. Myyjille suunnattu tapahtuma oli yhdistelmä teoriaa ja käytännön tekemistä.

Hankkijan vuosittainen konekaupan koulutus järjestettiin nyt jo neljännen kerran Ylöjärvellä Runsaan kartanon talouskeskuksessa. Hankkijan Avant-tuoteryhmästä vastaava **Esa Matikainen** kehuu koulutustapahtuman puitteita: ”Ylöjärven keskeinen sijainti ja Runsaan kartanon monipuoliset mahdollisuudet tarjosivat erinomaiset puitteet onnistuneelle koulutukselle.”

Koneita pääsi testaamaan myös käytännössä, mikä antoi konemyyjille moninkertaisesti enemmän oppia eri työlaitteista ja -koneista verrattuna pelkkään teoriakoulutukseen. Avantin tuotteet olivat tapahtumassa pääroolissa, mutta paikalla oli runsaslukuisesti myös muita Hankkijalla olevia kone-edustuksia.

Puheenvuoroja ja rastikoulutuksia

Tapahtuma alkoi keskiviikkoamuna 18. syyskuuta, kun Avantin toimitusjohtaja **Risto Käkelä** toivotti runsaat 70 konekaupan ammattilaista tervetulleeksi Ylöjärvelle. Hankkijan yhteiset puheenvuorot päätettiin toimitusjohtaja **Jyrki Lepistön** katsaukseen Hankkijan kaupallisesta tilanteesta kuluneen vuoden osalta.

Lounaan jälkeen olikin sitten itse rastikoulutuksen vuoro.

Myyjät jalkautuivat ryhmäjakojen mukaisesti ja intoa puhkuen eri rasteille. Avantin rastilla teoriaosuuden jälkeen pääsi testaamaan muun muassa uusia konemalleja, kuten Avantin 800-sarjaa.

Työlaiteista testattavana oli esimerkiksi uudistunut kelajyrsin, järeä raivausjyrsin ja paljon muita uusimpia työlaitteita. Muutamia protovaiheessakin olevia työlaitteita oli jo esittelyssä – näistä luonnollisesti kerromme lisää hieman myöhemmin.

Torstaina 19. syyskuuta jatkettiin rastikoulutuksia koko päivä, minkä jälkeen myyjät suuntasivat kotimatalle täynnä uutta tietoa ja käytännön kokemusta eri konemalleista ja työlaitteista.

Vanhat mallit tutuiksi myös uusille myyjille

Moni koulutettava koki tärkeäksi myös sen, että ajettavana oli myös tuttuja konemalleja eikä pelkkiä uutuuksia. Monesti testausmahdollisuudet ovat myymälöissä rajalliset, ja joukossa oli useampi uusi myyjä, jolle aiemmatkaan mallit eivät olleet vielä kovin tuttuja.

Näin kouluttajan näkökulmasta oli hienoa katsoa aktiivisia myyjiä, jotka välillä tekivät puhelimesta kauppaa asiakkaiden kanssa ja puhelun päätyttyä hyppäsivät Avantin rattiin ja jatkoivat innolla testaamista. Tekemisen meininkiä!

Säätsuositavien ajankohdasta huolimatta tapahtumaa, ja jokaiselle rastille oli varattuna lämmin tila, joka varmisti koulutettavien viihtyvyyden ja mahdollisuuden keskittyä täysillä omaksumaan uutta tietoa. Monen myyjän suusta kuulikin, että tänne on aina mukava tulla, koska tietää pääsevänsä myös käytännön hommiin.

Palautteen perusteella voi siis olettaa, että vuoden 2020 järjestyksessään viidennen koulutuksen suunnittelu voi alkaa ja paikkana on mitä todennäköisemmin Ylöjärvi.

Jaakko Jytilä



Lumilinko 1150 & 1500

Viime talvena esitelty täysin uusi lumilinkomallisto on nyt täydentynyt kapeammalla 1150 millimetrin mallilla, joka soveltuu hyvin myös pienempiin malleihin aina 200-sarjasta alkaen. Se on rakenteeltaan ja toiminnaltaan samanlainen kuin 1500 millimetrin linko: runko on avonainen, eli siinä on mahdollisimman vähän niin sanottuja ”passiivisia” pintoja, jotka estävät lumen liikkumista lingossa ja siitä ulos. Näin on saatu aikaan erittäin kevyesti toimiva linko ja tehokas lumen syönti.

Rakenteen ansiosta myös märän lumen käsittelyominaisuudet ovat erinomaiset – linko toimii hyvin sekä märällä että kuivalla lumella ja puskee hienosti myös tiivistyneisiin lumipenkkeihin.

Lumilingossa on kaksi hydraulimoottoria: syöttöruuville ja heittosiivikolle molemmille omansa. Tehokkaan heittosiivikon hydraulimoottorin ansiosta lingon hyötysuhde on kehittynyt huomattavasti. Lumisuihkun ohjaus on tarkka: heittotorvea voidaan kääntää 270 astetta suoraan koneen ohjaamosta. Heittokorkeus on mekaanisesti säädettävissä. Sähköinen heittolipan säätö on lisävaruste ja vaatii toimiakseen kuormaajaan lisävarusteena saatavan ohjauskytkinpaketin.

- tehokas ja kevyesti toimiva linko
- toimii hyvin sekä märällä että kuivalla lumella
- 270° kääntyvä heittotorvi
- tarkka lumisuihkun ohjaus

Lisävarusteet

Sähköinen heittolipan korkeussäätö A430172



	1150	1500
Työleveys	1215 mm	1580 mm
Syöttöaukon korkeus	680 mm	680 mm
Syöttöruuvin halkaisija	460 mm	460 mm
Heittotorven kääntökulma	270°	270°
Paino	250 kg	296 kg
Tuotenro	A434731	A428062

■ soveltuu hyvin
 ■ soveltuu
 ■ ei sovellu

Malli	220	225	225LPG	313S	320S	320S+	420	423	520	523	528	530	R20	R28	R35	630	635	640	745	750	755i	760i	860i	e5	e6
1150																									
1500																*		*	*						

*) Stage V -dieselmoottorin kanssa



800-sarjan kauhat

HD XL -sorakauha 1600 mm
XXL-lumikauha 1800 mm

Erityisesti Avant 800-sarjaa varten on nyt saatavana kaksi uutta kauhamallia: 160 cm leveä **XL HD -sorakauha** sekä 180 cm leveä **XXL-lumikauha**. Ne ovat tilavampia ja rakenteeltaan vahvempia ja mahdollistavat siten entistä nopeamman ja tehokkaamman soran, mullan, lumen, hakkeen ja muun vastaavan materiaalin käsittelyn.

HD XL -sorakauha	
Leveys	1600 mm
Kärki	suora
Tilavuus	600 l
Paino	190 kg
Tuotenro	A437578

XXL-lumikauha	
Leveys	1800 mm
Korkeus	1060 mm
Tilavuus	1300 l
Paino	255 kg
Tuotenro	A437601

Malli	220	225	225LPG	313S	320S	320S+	420	423	520	523	528	530	R20	R28	R35	630	635	640	745	750	755i	760i	860i	e5	e6	
XL																										
XXL																										

Kumilevyharja kauhaharjoihin



Sekä 110 senttimetrin että 150 senttimetrin kauhaharjaan on nyt saatavana **lisävarusteena** kumilevyharja. Se on kolmella tukevalla kumilevyllä varustettu harjavalsi, joka on helppo asentaa vakio-nylonharjan tilalle. Kumilevyharja soveltuu esimerkiksi hevosenlannan ja vastaavan materiaalin keräämiseen.

Kumilevyharja 110 cm	A436108
Kumilevyharja 150 cm	A433868

Jauhonjako- kauha



Jauhonjakokauhalla jaat nopeasti niin jauhot kuin murske-
viljankin. Uudistettu malli on entistä tilavampi ja soveltuu
siten ennen kaikkea isompiin Avant-malleihin. Kauhalla
voidaan hydraulisen purkuruuvun ja säädettävien, tiiviiden
sivuluukkujen ansiosta jakaa joko oikealle tai vasemmalle
puolelle. Sivuluukkujen käsisäätö on vakiovaruste – luuk-
kujen hydraulikäyttö on saatavilla lisävarusteena.

Nykyiset jauhonjakokauhat A1194 ja
A36559 säilyvät edelleen mallistossa.

Lisävaruste:

Sivuluukkujen hydraulikäyttö A436508

Tuotenro	A435290
Tilavuus	500 l
Kauhan leveys	1300 mm
Kokonaisleveys kumiläppien kanssa	1650 mm
Paino	250 kg

Malli	220	225	225LPG	313S	320S	320S+	420	423	520	523	528	530	R20	R28	R35	630	635	640	745	750	755i	760i	860i	e5	e6	
A435290																										

Siipilumikauha series 2 (uudistunut)

Siipilumikauha on suunniteltu isojen alojen auraukseen ja
töihin, joissa lunta pitää siirtää pitkiä matkoja. Uudistet-
tu malli on entistä tilavampi, ja Opticontrol-järjestelmän
avulla sen molempia siipiä voidaan ohjata joko yhtä aikaa

tai erikseen, mikä tekee kauhasta erinomaisen joustavan
lumen aurauksessa. Suurin mahdollinen aurasleveys on
yli 3 metriä, ja siivet taitettuina kauhan leveys on vain 1,8
metriä.

- Tilava kauha 800 l
- Aurasleveys yli 3 m

Lisävaruste:

Verkkoterät A436345

Kulutusteräsarja A435499

Tuotenro	A435885
Tilavuus	800 l
Leveys	1800–3010 mm
Paino	335 kg



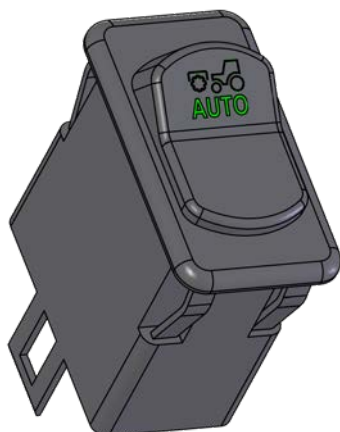
Malli	220	225	225LPG	313S	320S	320S+	420	423	520	523	528	530	R20	R28	R35	630	635	640	745	750	755i	760i	860i	e5	e6	
A435885																										

Opticontrol-työlaitteen ohjausjärjestelmä

Opticontrol on työlaitteen ohjauskytkinpaketin uudistettu, monipuolistettu versio. Sähköjoystickilla (6- tai 8-toiminen) varustetuissa koneissa se mahdollistaa myös työlaitteen hydraulisten toimintojen hallinnan ohjauskytkinpaketin kytkimillä. Opticontrol nopeuttaa erityisesti sellaisten työlaitteiden käyttöä, joissa on kaksi tai useampia hydraulisia toimintoja ja sähköventtiilitoiminnon valitsemista varten.

Puomin ohjaukseen asennettavan ohjauskytkinpaketin lisäksi kuormaajan kojetaulussa on valintakytkin.

Kun valintakytkin on OFF-asennossa, ohjauskytkinpaketin keinukytkimillä ohjataan vain työlaitteen sähköisiä toimintoja (lumilingon torven kääntö, harjalaitteen sähköhydraulinen kääntö, kastelulaitteen sähköpumpun käyttö, sähköisen valintaventtiilin ohjaus jne.).



Kun kytkin käännetään ON-asentoon, 6- tai 8-toimisella joystickilla varustetuissa koneissa myös työlaitteen hydraulikka toimii kytkinpaketin kytkimillä (esim. siipilumikauhan siipien ohjaus erikseen, hydraulisen puukouran pyöritys ja kouran avaaminen/sulkeminen).

Näin työlaitetta voidaan käyttää ergonomisesti ja sujuvasti, kättä joystickista irrottamatta. Mikäli peruskoneessa ei ole 6- tai 8-toimista joystickia, kytkinpaketin kytkimillä ohjataan sähköisiä toimintoja kuten ennenkin.

Opticontrol on myös mahdollista jälkiasentaa työlaitteen ohjauskytkinpaketilla varustettuihin kuormaajiin.

Malli	220	225	225LPG	313S	320S	320S+	420	423	520	523	528	530	R20	R28	R35	630	635	640	745	750	755i	760i	860i	e5	e6	
Opti-control																										



soveltuu hyvin



soveltuu



ei sovellu

AVANT MUKANA ammattilaisten koulutuksessa

Hämeenkyrön kumpuilevassa maastossa sijaitsee monipuolinen Osaran maaseutuopetusyksikkö. Jo paikan historian kolmas Avant on viime kesän aikana ryhtynyt töihin tilalla – tällä kertaa kyseessä on sähkökäyttöinen voimanpesä.

Osaralla on pitkä historia Avantin kanssa, sillä jo yli 20 vuotta oppilaita on koulutettu ammattilaisiksi Avantin avulla. Opetusyksikössä on totuttu dieselkoneiden käyttöön, mutta tällä kertaa hankintavuorossa oli sähköinen kone. Voittajana selviytyi Avantin e6-malli.

”Ympäristöystävällisyys ja ajan hengessä pysyminen olivat pääasialliset syyt sähkökoneen hankintaan”, kertoo maatalousteknologian opettaja **Ari Ilottu**.

”Avantit ovat käytössä siksi, että niillä hommat sujuvat hyvin. Hankinnat on tietenkin tehty kilpailutuksen kautta, joten mitään tiettyä konetta ei suosittu.”

Huoltopisteen sijainti lähellä, Ylöjärvellä, painoi osaltaan vaakakupissa hankintoja tehtäessä. ”Huoltohommat helpottuvat huomattavasti, kun varaosat saadaan paikalle puolessatoista tunnissa”, selventää Ilottu.

Osaralla on huoltohalli omasta takaa, ja dieselkoneet onkin pääsääntöisesti huollettu itse. Nyt huollot tulee tehdä sähkökoneelle, mikä sekkin on tulevaisuuden työlaiteosaamisen koulutusta.

”Opetuskäytössä hiljainen koneen ääni on eduksi”, toteaa Ilottu tyytyväisenä.

Kätevä pienkuormaaja pieniin suuriin hommiin

Osaran Avantien työlaitevalikoima on kasvanut vuosien varrella, ja tekee niin myös kolmannen koneen hankinnan myötä. Maatalouden puolella sorakauha ja tuorerehupihdit ovat kovassa käytössä. ”Meillä navetan puolella Avantia käytetään pääasiassa rehunjaoissa lehmille, kuivituksissa sekä karsinoiden siivouksessa”, kertoo karjanhoitaja **Nina Hilonen**.



Anu Tuomola

Ari Ilottu

”Navettaviikolla pääasiassa opiskelijat ajavat Avantilla ja hoitavat työt – henkilökunta tietenkin viikonloppuisin”, Hilonen selventää.

Maatalouden puolella on enemmän ja raskaampia töitä talleihin verrattuna. ”Eron sähkökoneen ja polttomoottorikoneen välillä huomaa äänen määrässä sekä siinä, että sähkökone on hie-man hitaampi suoralla ajaessa. Samat työt se kuitenkin hoitaa.”

Ketterä ja vihreä apuväline tulevaisuuden töihin

Osarassa opiskelee sekä nuoriso- että aikuisopiskelijoita. ”16-vuotiaana opintonsa aloittavien opiskelijoiden lisäksi meillä on myös aikuisopiskelijoita, jotka hakevat alan koulutusta”, selventää tilanhoitaja **Anu Tuomola**.

Oppilaiden mielipiteet vaikuttavat laitehankintoihin. Kaikkein hedelmällisintä on saada palaute aidoilta käyttäjiltä, ja Osaran tapauksessa iso osa heistä on tietenkin oppilaita. ”Oppilaiden on tärkeä huomata, miten mikäkin laite soveltuu erilaisiin tehtäviin ja miten niiden ergonomia toimii sekä kuinka taloudellisia ne ovat”, kertoo Tuomola.

Myös muut oppilaitokset ja yrittäjät jakavat Osaralla laitteisiin liittyviä tulevaisuuden suunnitelmiaan. ”On seurattava mihin työelämän eri tarpeet suuntautuvat.”



SASKY-koulutuskuntayhtymän Osaran maaseutu- opetusyksikkö Hämeenkyrössä

Osaran opetusmaatila Hämeenkyrössä on monipuolinen luonnonmukaisessa tuotannossa oleva maatila, jonka kokonaispinta-ala on noin **326 hehtaaria**.

Koulutusta annetaan nuorille ja aikuisille: maatalousalan perustutkinnon erikoistumisaloina ovat luonnonvaratuottajan tai luonto- ja ympäristöneuvojan opinnot.

- **Oppilaita** on noin **150**, joista kaksi kolmasosaa aikuisopiskelijoita ja loput nuorisoa, riippuen vuodenajasta.
- **Peltoja 50 hehtaaria** ja saman verran vuokramaita.
- Noin **30 lypsylehmää** ja noin **15 omaa hevosta**. Navetassa nuorta karjaa ja talleilla yksityishevosiä – yhteensä noin 100 eläintä.
- **Henkilökuntaan** kuuluu noin **20** henkilöä, joiden lisäksi opetusta antavat tuntiopettajat. Yhteistoimintaa myös muiden oppilaitosten ja yritysten kanssa.

Koulutus itsessään on melko lyhyt aika omaksua kaikki tarpeellinen, mutta Osarassa on painotettu opetuksessa myös tulevaisuuden työvälineitä ja -keinoja.

Kaikki opiskelijat eivät välttämättä suuntaudu juuri maaseutualalle, mutta Avantia käytetään paljon myös viherrakentamisessa, kaupungeissa ja puutarhatöissä, joissa se on hyvin usein työkoneena.

”Haluamme tarjota laajemman näköalan työelämään kuin pelkästään maatalouden, jotta työpaikan saaminen eri aloilta on mahdollista”, Tuomola kuvaillee.

”Tässä Osaran ympäristössä maaseutuelämä on todella monipuolista ja rikasta. Kun Osaraa tulevaisuudessa kehitetään eteenpäin, olemme vahvoilla”, Tuomola iloitsee.

Osaran uusi Avant e6 pääsi heti työn makuun Nina Hilosen kanssa.





Avantilla vahva jalansija puunhoitoalalla Yhdysvalloissa

Avantit ovat viime vuosien aikana saavuttaneet vahvan aseman USA:n markkinoilla. Myös puunhoitoyhtiöt ja arboristit eli puunhoitajat ympäri Yhdysvaltoja ovat huomanneet Avant-kuormaajien ratkaisevan monia liiketoiminnan tehokkaaseen hoitamiseen liittyviä pulmia.

Avant-kuormaajien ketteryys ja helppo liikuteltavuus saavat kiitosta puunhoitajien keskuudessa, mutta yksi ominaisuus nousee kirkkaasti yli muiden: Avant on hellävarainen eikä siis riko työmaa-alueen nurmikenttiä. Tämä tarkoittaa tuntuvaa säästöä työmaalla käytetyssä ajassa ja rahassa!

Kanadalainen, hyvin tunnettu ja sertifioitu puunhoitaja **Devon Hutton** hankki Avant-kuormaajan yrityksensä käyttöön toukokuussa 2018. ”Hankimme Avant 528 -kuormaajan yrityksemme käyttöön reilu vuosi sitten. Työkalteista meillä on tällä hetkellä käytössä kauha, trukkipiikit, tukkikoura sekä raivauskauha. Avant on ollut erinomainen lisä konekantaamme ja nostanut tehokkuuttamme huomattavasti. Tästä syystä Avant onkin mukana työn touhussa yli 85 prosentilla työmaistamme.”

Hutton kiittelee erityisesti sitä, että Avantilla työskennellessä jokaisella työmaalla ei tarvitse käyttää aikaa maaperän suojaamiseen ja mahdollisesti urakan jälkeen nurmikenttien uusimiseen.

”Ennen toimimme pelkästään liukuohjatuilla koneilla. Saimme työt kyllä hoidettua hyvin, mutta aikaa koko urakan suorittamiseen kului paljon enemmän – juurikin maaperän suojaamisesta ja muista siihen liittyvistä toimenpiteistä johtuen. Avant on tuonut tähän huomattavan muutoksen. Nykyään on jo vaikea miettiä aikaa ennen Avantia. Kuinka ikinä tulimmekaan toimeen?”

Trouk Brook Tree -yrityksen käytössä jo kolme Avantia

Trout Brook Tree on Yhdysvaltojen itäpuolella toimiva viheralueiden ja puuston hoitoon keskittynyt yritys. Yritys on erikoistunut vaikeiden ja suurten puiden hoito- ja poisto-operaatioihin. Tällä hetkellä yrityksen käytössä on jo kolme Avantia. ”Pääsääntöisesti meidän Avantit ovat jatkuvasti käytössä – kaksi työmailla ja yksi yrityksemme kiinteistön kunnossapidossa”, kuvailee Andrew Bachman, Trout Brook Landscapingin omistaja.

Kuluneena vuonna Yhdysvaltojen itäosa on kärsinyt ennätysasteista. Jatkuvat sateet ja märkä maaperä luonnollisesti vaikuttavat viheralueiden kunnossapitoon. ”Avantit ovat toimineet määrällä maaperällä erinomaisesti. On hämmästyttävää, ettei näillä koneilla vahingoita työskentelyalueen maaperää, vaikka maa olisi liimärkä. Liukuohjatulla koneella työskenneltäessä koko alue pitäisi päällystää vanereilla – ja se jos mikä vie paljon aikaa.”

Myös Avantien helppo liikuteltavuus, ketteryys ja puiden käsittelykyky keräävät kiitosta. ”Yksi Avantin ehdoton etu on sen helppo liikuteltavuus. Pääsemme liikkumaan työmaalta toiselle yhdellä kuorma-autolla, jonka kyytiin mahtuu kone työlaiteineen sekä myytäväksi menevät tukit.”

Yritys myy puutavaran tukkeina eteenpäin, mutta näin ei ole aina ollut.



”Avantin myötä olemme pystyneet muuttamaan toimintamalliamme. Sen sijaan, että maksaisimme kolmannelle taholle puutavaran hävittämistä, pystymme nykyään myymään sen eteenpäin kokonaisina tukkeina. Hoidamme kaikki tukkien siirtelyyn, varastointiin ja lastaamiseen liittyvät toiminnot Avanteilla. Näillä koneilla pystymme tekemään kuormaukset huolellisesti ja vaivattomasti”, kertoo Bachman.



Maailman nopein **ohjaajan paikalla**





Tuore rallin maailmanmestari **Ott Tänak** muutti maale alkuvuodesta 2019 päästäkseen rentoutumaan kauas isoista ihmismassoista, joita Rallin MM-sarjassa mukana oleminen on tuonut mukanaan. Uuden maaseutu-asunnon 15 hehtaarin kokoinen tila vaatii tietenkin paljon huolenpitoa. Kaiken käsin tekemiseen ei tahdo löytyä riittävästi aikaa. Ott alkoi etsiä sopivaa laitetta hommaan kuin hommaan ja kaverin suosituksen kautta päätyi kokeilemaan Avantia.

– Tarvitsin apua välittömästi, joten valinta oli helppo. Otin yhteyttä paikalliseen myyjään ja sanoin tarvitsevani ”traktorin” tänään. Kaksi tuntia myöhemmin uusi Avant 640 oli jo pihamaallani, Ott nauraa.

Hyvää vastapainoa rallille

Ott on hankkinut Avantin kaveriksi jo useamman työlaitteen – valikoimassa on jo muun muassa kauhaa, tasoittajaa ja ruohonleikkuria. Mitä ei vielä itseltä löydy, on helppo vuokrata. Ott kertookin työlaitevalikoiman olevan Avantin parhaita puolia.

– Oli sitten kyse auton pesemisestä, puiden kaatamisesta tai ruohonleikkuusta, siihen löytyy ratkaisu Avantilta, hän kuvailee.

Matkustuspäiviä Ottille kertyy vuodessa yli 250, ja kotona ollessaan hän käyttää Avantia oikeastaan joka päivä. Perheen ja Avantin lisäksi Ott ei ehdikään harrastamaan muuta kiireisen ralliaikataulun vuoksi.

– Vaikka Avantilla tehdään töitä, niin se ei minusta tunnu siltä. Se auttaa minua rentoutumaan ja saamaan ajatukset pois kaikesta muusta, Ott kertoo.

Riittävän tehokas ja juuri sopivan kokoinen

Pihamaalla työskentelee tällä hetkellä Avantin 640-mallinen tehopakkaus, jota Ott pitää täydellisenä apuvälineenä jokapäiväisiin töihin. Hän myös lainaa Avantiaan muutamille kavereilleen auttamaan heidänkin pihatöissään.

– Se ei tarve nurmikkoa, ja tehot riittävät hoitamaan askareet hienosti. Isoa traktoria tarvitaan aina silloin tällöin, mutta se taas ei sopisi päivittäisiin töihin, Ott kehuu.

Töitä on täytynyt tehdä paljon myös rallin eteen

– Olen jo pienestä pojasta lähtien unelmoinut ajavani rallia. Unelman eteen on joutunut tekemään todella suuren määrän päämäärätietoista työtä, Ott toteaa.

Kalenterinsa Ott on täyttänyt aina rallin ehdoilla, ja menestyksen myötä myös paineet ovat kasvaneet entisestään. Ralleihin valmistautumiseen ja testaamiseen kuluu paljon aikaa, jotta saavutetaan paras tulos niin tiimin kuin oman itsensäkin kannalta.

– Ajat ovat todella kiireisiä, mutta täytyy sanoa, että nautin siitä, ja menestyksen tuoma paine puskee minua jatkamaan, Ott kertoo painokkaasti.

Menestys ei myöskään synny pelkästään töitä tekemällä. Myös tuuria on pitänyt olla matkassa, jotta on päässyt oikeisiin tiimeihin ja oikeisiin paikkoihin oikeaan aikaan.

– Rallia voi aina ajaa, mutta pitää onnistua muillakin tavoin, jotta oikea talli haluaa sinut. Olen ollut todella onnekas, kun olen saanut tehdä työkseni jotakin, josta nautin suunnattomasti, Ott iloitsee.

Ott Tänak, virolainen rallikuski

- ikä 32 vuotta
- naimisissa ja kaksi lasta
- ajoi rallia kaudella 2019 Tommi Mäkisen johtamassa Toyotan tehdastallissa (Toyota Gazoo Racing)
- voitti ensimmäisen Rallin MM-sarjan mestaruutensa vuonna 2019

Avant onnittelee tuoretta maailmanmestaria ja toivoo nautinnollisia hetkiä myös Avantin ohjaajan paikalla!



Kuvat: Toyota Gazoo Racing

Supernelikko

tuotannon kehityksen taustalla

Avantin tuotannon kehityksen taustalla toimii hyvin öljytty tiimi, joka ei karsasta käsiensä likaamista. Neljän hengen koneistoon kuuluvat Juha Linnusmäki, Roope Aaltonen, Joni Mikkola ja Niko Paukkunen.

Heistä jokainen on sekä aloittanut työuransa Avantilla että edennyt pitkälle yrityksen sisällä – tuotannon ”lattialta” kehitystehtäviin asti. He ovat kasvaneet Avantin maailmassa ja olleet mukana luomassa yrityksen kulttuuria ja työtapoja. Jokainen tiimiläinen kokee tärkeäksi kyvyn laittaa itsensä likoon, jotta hommat saadaan maaliin. Vastuita ei siirrellä vaan asiat tehdään tarvittaessa itse, vaikka ne kuuluisat ”hanskat kädessä”, jos se sitä vaatii.

Nelikolla on ollut tärkeä rooli uusien tuotantoon liittyvien investointien parissa.

”Kaikki uudistukset ovat järkeviä, ja työntekijät ovat ottaneet ne tosi hyvin vastaan”, kertoo Aaltonen.

Muutos tuntuu kiehtovan työntekijöitä, ja moni odottaakin, että asiat etenisivät nopeasti. Tiimi kertoo yhteisesti samaa asiaa: ”Avant todella panostaa uusiin hankintoihin, ja täällä osataan ottaa myös riskejä, jotta kehitys jatkuu.”

Monipuolinen työnkuva

Tuotannon insinöörien työtä voisi vähintäänkin sanoa monipuoliseksi. Vaikka jokaisella on omat vastualueensa ja työnkuvan-

sa, saattaa sitä joutua toisinaan mitä erilaisimpiin töihin. Aaltonen kuvailee isoa kontrastia päivän töiden välillä: ”Aamulla saatat olla hanskat kädessä tehtaalla jotakin hyllyä puljaamassa ja ilta-päivällä palaverissa tavarantoimittajan kanssa.”

Mikkolan työt jakaantuvat tasaisesti tuotannon lattialla toimimisen ja näyttöpäätteen ääressä työskentelyn välillä. ”Pysyy kosketus niihin ”oikeisiin hommiin” eikä juurru siihen näyttöpäätteelle. Ajatukset eivät ehdi sammaloitua, kun pysyy liikkeessä, eivätkä lihaksetkaan”, kertoo Mikkola.

Töiden laajuuden ja monipuolisuuden ei kuitenkaan pidä antaa viedä fokusta pois tärkeimmästä eli kehitystyöstä. ”Ei aleta rönsyilemään vaan tehdään asioita järkevasti ja kasvetaan työn mukana”, Mikkola kiteyttää.

Mikkolan vastuulla ovat alkutuotannon työvaiheet: ”Esimerkiksi 800-sarjassa hoidan alkutuotannon asiat, jotka liittyvät uuden tuotteen markkinoille tuomiseen: parametriikan, prosessit, välineet, solut, layoutit ja koulutukset.” Siis kaikki asiat aina maalaamoon saakka, minkä jälkeen vastuut siirtyvät tiimissä eteenpäin.

Aaltosen työnkuvaan kuuluu tällä hetkellä ostotoimintojen tukemisen lisäksi uusien tuotteiden (lisävarusteet ja kuormajat) siirtäminen protoilusta tuotantoon. Hän on kuitenkin ottanut vastuuta myös uuden toiminnanohjausjärjestelmän käyttöönotosta, ja työt muuttuvatkin jatkossa yhä enemmän toimistohommiksi.

”On edelleen erittäin tärkeää tietää, mitä tuotannon puolella tapahtuu, mutta aivan päivittäisessä työssä lattialla en enää jatkossa ole”, hän kertoo.

Aaltosen kanssa uusien tuotteiden ylösajosta vastuuta on ottanut harteilleen myös Paukkunen. Tulevan uuden kokoonpanolinjan myötä myös tuotannon vaiheistus ja tasapainotus ovat Paukkusen aluetta.

Tulevaisuuden näkijöitä ja asiakaspalvelijoita

Linnusmäki viettää tiimistä ehkä vähiten aikaa tuotannossa päivittäisten töiden parissa. Hänellä on keskeinen rooli eteenpäin vievänä voimana, sillä hänellä on kehittämisen ja suuntaviivojen vetämisen kokonaisvastuu. Linnusmäellä ja koko tiimillä pitää olla katse tulevaisuudessa ja sen tuomissa mahdollisuuksissa. Tässä Linnusmäki onkin vahvimmillaan!

”Ei näytä yhtään siltä, että häntä stressaisi, mutta silti menossa on älytön määrä projekteja ja kaikki on hanskassa!” kehuu Aaltonen Linnusmäkeä.





MUIDEN SANOMANA:

Juha Linnusmäki, tuotannon kehityspäällikkö (kuvassa toinen oikealta): ”Uskomaton määrä rautoja tulella ja silti kaikki hanskassa.”

Roope Aaltonen, tuotannon insinööri (kuvassa oikealla): ”Avantin tuotannon tietopankki ja tiimin isähaamo.”

Joni Mikkola, tuotannon insinööri (vasemmalla): ”Sopii hyvin ihmisten keskuuteen ja tulee kaikkien kanssa toimeen.”

Niko Paukkunen, tuotannon kehitysinsinööri (toinen vasemmalta): ”Tunnollinen ja hoitaa asiat kuntoon alusta loppuun ilman ohjausta.”

”Osaan nähdä tavoitetilän niin vuoden kuin viidenkin vuoden päähän. Haluan luoda parhaat mahdolliset työedellytykset muille, jotta he voivat tehdä työnsä mahdollisimman hyvin. Kehitän ja ylläpidän tuotantokonseptia, mutta haluan olla läsnä myös siinä, mitä lattialla tapahtuu”, kertoo Linnusmäki.

”Koen, että olemme palveluammattissa ja työntekijät ovat meidän asiakkaitamme. Heitä on kuunneltava tarkasti, jotta luottamus ja yhteinen tekemisen meininki säilyy”, Mikkola kuvailee yhtä työnsä tärkeimpiä puolia.

Myös Linnusmäki mainitsee yhdessä tekemisen ja luottamuksen tärkeinä seikkoina: ”Annan muille mahdollisimman paljon vapauksia toimia ja parantaa työtapoja ja -keinoja. Pöydälle voi tuoda ajatuksia ihan laatikon ulkopuolelta, ilman pelkoa, että ne tyrmätään.”

Oppeja myös talon ulkopuolelta

Tiimillä on pitkä kokemus Avantissa. Esimerkiksi Aaltonen juhlii keväällä 10-vuotispäiväänsä. He ovat nähneet Avantin hienon kasvun, ja toimenkuvat ovat kehittyneet samaa tahtia.

Vaikka jokainen tiimin jäsenistä on alansa rautainen ammattilainen, on tärkeä hakea oppeja myös muista yrityksistä. Tiimi käykin oppimassa ja vertailemassa hyviä työtapoja ja -käytäntöjä pari kertaa vuodessa.

”Se auttaa laajentamaan näkemystä”, Aaltonen selventää.

Käynneille on asetettu selkeät tavoitteet, jotta niistä saadaan mahdollisimman paljon irti. ”Emme halua elää vain omassa kuplassa ja kuvitella, että meidän tapamme on aina se paras tapa tehdä asioita”, hän toteaa.

Paukkusen tulo tiimiin auttoi jakamaan vastuuta ja helpotti muiden työpaineita. Tämä vuosi onkin ollut hyvää harjoittelua roolien selkeyttämisessä. ”Tehtäväni on ollut selkeä alusta asti, ja myös muiden tehtäviä ja vastuuta on pystytty nyt selkeyttämään sekä jakamaan”, Paukkunen kertoo.

Tilaa tiiviissä tiimissä

Yhteistyötä tehdään talon sisäisesti useammankin osaston kanssa, ulkopuolisia kumppaneita unohtamatta. Tiivis yhteistyö kumppaneiden kanssa auttaa saamaan hommat maaliin ajoissa.

Tuotannon insinööreille on ominaista pitää sekä työntekijöiden että yrityksen puolta. He tavallaan vetävät koko palettia eteenpäin. Tiimi on vuosien saatossa hitsautunut tiiviiksi ja vapaa-ajallakin tulee vietettyä aikaa yhdessä. ”Kavereiden kanssa saa tehdä töitä”, kiteyttää Mikkola.

Tämä ei kuitenkaan tarkoita, ettei tilaa olisi useammallekin kaverille! Uutta tuotannon kehitysinsinööriä haetaan jälleen helpottamaan lisääntyvää työmäärää ja tuomaan uusia näkemyksiä toimintatapoihin.

”Uutta henkilöä kun haetaan, niin ensisijaisesti haetaan hyvää tyyppiä. Kaikkea ei tarvitse heti tietää, kunhan sopii porukkaan”, painottaa Linnusmäki.

Haluamme muistuttaa kaikkia asiakkaitamme käynnissä olevasta **turvallisuustarkastus-**kampanjasta

Avant Tecno Oy tarjoaa Avant-kuormaajan omistajille maksuttoman turvallisuustarkastuksen

Riippumatta koneen merkistä, mallista tai koosta, oikosulku ja palovaara ovat aina riski koneissa, jotka sisältävät sähkökomponentteja. Haluamme nyt panostaa kuormaajiemme paloturvallisuuden kehittämiseen ja olemme lähestyneet tiettyjä kuormaajamalleja omistavia asiakkaitamme turvallisuuskampanjakirjeellä.

Asiakkaille lähetetyssä kirjeessä on kerrottu tarkemmin tarkastuksen sisällöstä ja toimenpiteistä. Turvallisuustarkastuksessa tarkastetaan kuormaajan kunto erityisesti sähkökomponenttien osalta ja päivitetään sähköjohtosarjat.

Turvallisuustarkastus voidaan suorittaa myös määräaikaishuollon yhteydessä. Tarkastus on asiakkaille maksuton, kun työ tehdään Avantin valtuuttamassa huoltopisteessä.

Turvallisuustarkastuksen lisäksi muistutamme asiakkaita yleisistä turvallisuusohjeista:

1. Kytke virta pois päävirtakytkimestä, kun jätät kuormaajan ilman valvontaa.
2. Huolehdi kuormaajan puhtaudesta ja siitä, ettei moottoritilaan kerry palavaa ainesta.

3. Huolto-ohjelman noudattaminen on tärkeää, ja huollot on suoritettava asianmukaisin väliajoin.

Kun edellä mainitut kolme kohtaa on hoidettu asianmukaisesti, kuormaajan käyttö on turvallista, eikä palovaaraa ole.

Kaikki Avant Tecno Oy:n valmistamat kuormaajat eivät kuulu turvallisuustarkastuksen piiriin. Edellä mainitut yleiset turvallisuusohjeet koskevat kuitenkin kaikkia kuormaajamalleja iästä riippumatta. Avantin nettisivuilla osoitteessa www.avanttecno.com/turvallisuustarkastus voit tarkistaa, kuuluuko kuormaajasi turvallisuustarkastuksen piiriin. Kirjoita vain nettisivulla sijaitsevaan kenttään koneesi sarjanumero.

Turvallisuustarkastusta koskevat lisätiedot ja neuvonta
huolto@avant.fi
p. 03 347 8875
www.avant.fi



Nimityksiä

Jori Mylläri, KTM, aloitti Leguanin vientipäällikkönä 12.8.2019. Jorilla on vahva kokemus vientiliiketoiminnasta ja kansainvälisistä suhteista. Hän on toiminut viimeksi vientipäällikkönä Maaselän koneella ja sitä aiemmin mm. Finprolla Koreassa.

Emilia Widgrén aloitti 9.4.2019 logistiikkakoordinaattorina vastaten monipuolisista tilaus-toimitus-laskutusprosessin tehtävistä.

Emilia Lecklin on aloittanut Avantin asiakaspalvelukoordinaattorina 1.4.2019 alkaen. Emilian vastuulla ovat Avant Centerin asiakaspalvelun ja puhelinvaihteen lisäksi monipuoliset tilaus-toimitusketjun tehtävät.

Jenni Nukka on nimitetty Avant Tecno Oy:n ostajaksi. Jenni on toiminut Avantin palveluksessa jo usean vuoden ajan.

PUKINKONTTIIN LAHJAT NYT AVANT SHOPISTA!

Children's raincoat 99,90€

Children's t-shirt 13,50€

Water bottle 24,80€

Avant pants 26,60€

Avant cap 14,50€

Pipo 12,99€

Multipeel 16,70€

Children's t-shirt 10€

Jarrusukat 6,60€

Unisex col lege 47,70€

Children's t-shirt 10€

Tule tekemään
löytöjä myös
aleaaristamme!
Tuotteita jopa 50%
alennuksella!

AVANT[®]
SHOP

Ylötie 1
33470 Ylöjärvi

AVANT® 530

SYYSKAMPANJA!



24.900 €
alv. 0%

Kampanja-aika:
1.10.-31.12.2019

- Kaksivaihteinen ajovoimansiirto
- Nopeampi ajo, 19 km/h
- Noin 10% suurempi työvoima
- 6-toiminen joystick
- Työtehopaketti: Puomin vakaaja, moottorinlämmitin, työvalosarja (700 lumen)

Avantin 530-kuormaajassa on huomattavasti enemmän nopeutta ja voimaa kuin muissa saman sarjan koneissa. Avant 530 on varustettu Poclainen 2-nopeuksisilla ajomootoreilla.

avant.fi